

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1554-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1554 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Hochuli Metallbau AG  
Poststrasse 23  
CH – 8556 Wigoltingen

**Herstellerwerk(e):** Hochuli Metallbau AG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Poststrasse 23  
CH – 8556 Wigoltingen

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - Metall-Aktivgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Andreas Zurbuchen, 19.05.1987, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Jörg Hochuli, 14.02.1973, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 06.12.2016  
(Tag der Erstausstellung)

**Nächste Überwachung:** 06.12.2022

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 06.06.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq 20\text{mm}$ , planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq 30\text{ mm}$ .

**Ort/Datum:** Essen, den 24.04.2020

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

